10/542305

TRAG ÜBER DIE IMERNATIONALE ZUSAMME RBEIT AUF DEM
GEBIET DES PATENTWESENS DECT/PTO 15 JUL 2005

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 0000054231	WEITERES VORGEHEN siehe Formblatt PCT/IPEA/416		siehe Formblatt PCT/IPEA/416		
Internationales Aktenzeichen		datum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)		
PCT/EP2004/000121	10.01.2004		17.01.2003		
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK C08L61/28					
Anmelder BASF AKTIENGESELLSCHAFT et al.					
 Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird. 					
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesa	2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 7 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.				
3. Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen					
a. 🛛 (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt 3 Blätter; dabei handelt es sich um					
Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).					
Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.					
b. (nur an das Internationale Büro gesandt)i> insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).					
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu	folgenden Punkten:				
☑ Feld Nr. I Grundlage des	Bescheids				
☐ Feld Nr. II Priorität					
Feld Nr. III Keine Erstellung Anwendbarkeit	g eines Gutachtens übe	r Neuheit, erfinderische	Tätigkeit und gewerbliche		
☐ Feld Nr. IV Mangelnde Einh	neitlichkeit der Erfindun	9			
☐ Feld Nr. V Begründete Fes und der gewerb	Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung				
☐ Feld Nr. VI Bestimmte ange	eführte Unterlagen				
☐ Feld Nr. VII Bestimmte Män	gel der internationalen	Anmeldung			
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Bem	erkungen zur internatio	nalen Anmeldung			
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung dieses Berichts			
04.08.2004		17.05.2005			
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung		Bevollmächtigter Bediensteter			
beauftragten Behörde Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465		Müller, M Tel. +49 89 2399-8665			
			Odice		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/000121

	Feld Nr. I	Grundlage des Berichts
1.	Hinsichtlic eingereich	n der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie t wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.
	bei de □ inte □ Ve	ericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, res sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist: ernationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) röffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) ernationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)
2.	Anmeldea	n der Bestandteile* der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf <i>(Ersatzblätter, die dem</i> mt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als ich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):
	Beschreibu	ıng, Seiten
	1-35	veröffentlichte Fassung
	Ansprüche	, Nr.
	1-15	eingegangen am 04.08.2004 mit Schreiben vom 04.08.2004
	☐ einem Sequenzp	Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das otokoll
3.	□ Be □ An □ Ze □ Se	und der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: schreibung: Seite sprüche: Nr. ichnungen: Blatt/Abb. quenzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> : vaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :
4.	aufaelistet	Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend en Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach g der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen 2 c)).
	□ An □ Zei □ Se	schreibung: Seite sprüche: Nr. ichnungen: Blatt/Abb. quenzṗrotokoll <i>(genaue Angaben)</i> : vaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :
	* Wenn "ersetzt	Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung " versehen werden.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/000121

Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ansprüche 1-15 Ja:

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ansprüche Ja:

Nein: Ansprüche 1-15 Ja:

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ansprüche: 1-15

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/000121

zu Punkt V

Zitierte Dokumente

D1: EP-A-0368215 D2: GB-A-1536549 D3: DE-A-4439156

D4: US-A-2001/0031825

Der Anspruchsgegenstand

Anspruch 11 umfaßt eine Zusammensetzung, enthaltend,

- (i) ein Melamin-Formaldehyd-Kondensat,
- (ii) ein verethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensat und
- (iii) eine Polymerdispersion.

Der Begriff "Melamin-Formaldehyd-Kondensat" unter Punkt (i) des Anspruchs umfaßt nicht veretherte und veretherte Kondensate. Die Verwendung der Numerierung (i) - (iii) impliziert, daß die einzelnen Komponenten voneinander verschieden sein müssen. Somit umfaßt Anspruch 1 eine Zusammensetzung, enthaltend

- (i) ein erstes verethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensat oder ein unverethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensat,
- (ii) ein zweites von (i) verschiedenes verethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensat und
- (iii) eine Polymerdispersion.

Neuheit (Artikel 33(2) PCT)

- D1 beschreibt eine Kunstharzmischung, bestehend aus einer Mischung
- (i) eines veretherten Melamin-Formaldehyd Kondensationsproduktes und
- (ii) eines Acrylcopolymers (Seite 2, Zeile 44 49).

Der Anspruchsgegenstand unterscheidet sich von D1 dadurch, daß zusätzlich ein zweites verethertes oder ein nicht verethertes Melamin-Formaldehydharz anwesend ist.

- D2 (Beispiel 2) beschreibt eine Impregnierlösung, enthaltend eine Mischung aus
- (i) dem Melaminharz Kauramin, welches einem nicht-veretherten Melaminharz entspricht, und
- (ii) einer Acrylatdispersion.

Der Anspruchsgegenstand unterscheidet sich von D2 dadurch, daß in der

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/000121

Impregnierzusammensetzung zusätzlich ein verethertes Melaminharz anwesend ist.

D3 offenbart Zusammensetzungen aus gegebenenfalls verethertem Melamin-Formaldehydharz und einem Acrylpolymer (Seite 2, Zeile 50 - 53 und Seite 3, Zeile 9 - 10). Die gleichzeitige Anwesenheit eines veretherten und nicht veretherten Melamin-Formaldehydharzes bzw. zweier verschiedener veretherter Melamin-Formaldehydharze wird nicht offenbart.

D4 (Seite 1, Absatz [0007] und Absätze [0011] - [0013] sowie Seite 2, Absatz [0020]) offenbart Klebstoffzusammensetzungen aus

- (i) einem veretherten Melaminharz, beispielsweise einem Melamin-Formaldehydharz, in Kombination mit
- (ii) einem Polymer und gegebenenfalls
- (iii) einem nicht veretherten Melaminharz.

Der Gehalt an Aminoharz beträgt 10 - 90 Gew%, der Anteil an verethertem Harz innerhalb des Harzanteils beträgt mindestens 4 Gew% und der Gehalt an Polymer liegt bei 5 - 60 Gew%, bezogen auf den Festkörpergehalt des Harzes.

Um auf der Basis der D4 zum Anspruchsgegenstand zu gelangen, ist eine mehrfache Auswahl erforderlich, nämlich

- (i) Auswahl eines Melamin-Formaldehydharzes als verethertes Harz,
- (ii) Auswahl einer Menge an verethertem Harz innerhalb des Anspruchsbereiches, und
- (iii) Auswahl eines Gehaltes an Polymer im Anspruchsbereich.

Eine solche Mehrfachauswahl wird in D4 nicht offenbart.

Die Neuheit gegenüber D1 - D4 kann daher anerkannt werden.

Erfinderische Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT)

Zur Anerkennung der erfinderischen Tätigkeit muß letztere über den gesamten Anspruchsbereich gegeben sein. Mit anderen Worten müssen beide unter Anspruch 11 fallenden Alternativen, nämlich (a) die Verwendung einer Zusammensetzung, die neben Komponente (ii) und (iii) ein nicht verethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensat enthält, und (b) die Verwendung einer Zusammensetzung, die neben Komponente (ii) und (iii) ein

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/000121

zweites verethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensat enthält eine erfinderische Tätigkeit aufweisen.

zur Alternative (a):

Wie die vorliegende Anmeldung ist D1 auf Kunstharzmischungen zur Herstellung von Folien, mit denen Holzwerkstoffe, d. h. dreidimensionale Gegenstände, beschichtet werden können, gerichtet. (Seite 2, Zeile 1 - 4). D1 muß daher als nächstliegender Stand der Technik betrachtet werden.

Wie oben bereits dargestellt, unterscheidet sich die anspruchsgemäße Alternative von D1 dadurch, daß zusätzlich zu einem veretherten Melamin-Formaldehydharz und dem Acrylcopolymer ein nicht verethertes Melamin-Formaldehydharz anwesend ist.

Das in der Anmeldung genannte Problem besteht darin, verbesserte Folien zur Beschichtung von beispielsweise Möbeln bereitzustellen (Seite 2, Zeile 5 - 17 der vorliegenden Anmeldung).

Es wurde durch die vom Anmelder eingereichten Vergleichsversuche gezeigt, daß dieses Problem durch den zusätzlichen Einsatz von nicht-verethertem Melamin-Formaldehyd-Harz gelöst wird.

Es liegt weder in D1 noch einem der anderen Dokumente ein Hinweis darauf vor, daß durch Einsatz nicht-veretherter Melamin-Formaldehyd-Harze neben veretherten Melamin-Formaldehyd-Harzen und einer Copolymerkomponenten verbesserte Möbelbeschichtungsfolien erhalten werden können. Die anspruchsgemäße Alternative ist somit erfinderisch.

zur Alternative (b)

Wie die vorliegende Anmeldung ist D1 auf Kunstharzmischungen zur Herstellung von Folien, mit denen Holzwerkstoffe, d. h. dreidimensionale Gegenstände, beschichtet werden können, gerichtet. (Seite 2, Zeile 1 - 4). D1 muß daher als nächstliegender Stand der Technik betrachtet werden.

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/000121

Wie oben bereits dargestellt, unterscheidet sich die anspruchsgemäße Alternative von D1 dadurch, daß zusätzlich zu einem veretherten Melamin-Formaldehydharz und dem Acrylcopolymer ein zweites verethertes Melamin-Formaldehydharz anwesend ist.

Das in der Anmeldung genannte Problem besteht darin, verbesserte Folien zur Beschichtung von beispielsweise Möbeln bereitzustellen (Seite 2, Zeile 5 - 17 der vorliegenden Anmeldung).

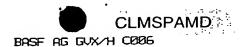
Es fehlt jedoch jeglicher experimenteller Nachweis, daß dieses Problem durch den zusätzlichen Einsatz eines zweiten veretherten Melaminharzes gelöst wird. Es wird in diesem Zusammenhang darauf hingewiesen, daß das in der Anmeldung enthaltene Vergleichsbeispiel sowie die vom Anmelder nachgereichten Vergleichsbeispiele den erforderlichen Nachweis nicht erbringen können, da sich die Beispiele und das Vergleichsbeispiel nicht und nicht ausschließlich durch das Unterscheidungsmerkmal gegenüber D1, d. h. die zusätzliche Anwesenheit eines zweiten veretherten Melamin-Formaldehydharzes, unterscheiden.

Es ist somit nicht deutlich, welches Problem durch die zusätzliche Änwesenheit eines zweiten Melamin-Formaldehyd-Harzes gelöst wird. Dieser Alternativen mangelt es somit an erfinderischer Tätigkeit gegenüber D1.

Hieraus folgt unmittelbar, daß es dem Gegenstand der Ansprüche 1 - 15 an erfinderischer Tätigkeit gegenüber D1 mangelt.

25

35



EP(01297.6 - PCTEP 04 00121 +49 621 6045711 5.05

PF 54231

10/542305 JC14 Rec'd PCT/PTO 15 JUL 2005

8

Patentansprüche

- Verwendung von Melaminharzfolien und/oder –filmen hergestellt aus cellulosehaltigen Faserstoffen, welche mit einer wässrigen Lösung enthaltend
- 5
 - (i) ein Melamin-Formaldehyd-Kondensat,
 - (ii) ein verethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensat und
 - (iii) eine Polymer-Dispersion
- nach- oder vor- und nachgetränkt werden, zur Beschichtung von dreidimensional strukturierten Oberflächen und/oder Formkörpem (3D Beschichtung).
 - 2. Verwendung nach Anspruch 1, wobei die wässrige Lösung
- 15 (i) 5 bis 50 Gew.-% eines Melamin-Formaldehyd-Kondensationsproduktes,
 - (ii) 5 bis 50 Gew.-% eines verethertes Melamin-Formaldehyd-Kondensats und
 - (iii) 20 bis 90 Gew.-% einer Polymer-Dispersion
- enthalt, wobel sich die Mengenangaben der Komponenten (i), (ii) und (iii) auf 100 Gew.-%
 20 ergänzen und sich auf die Flüssigharzmischung beziehen.
 - Verwendung nach den Ansprüchen 1 und 2, wobei die Dispersion (iii) Copolymerisate aus Carboxyl-, Hydroxy-, Amid-, Glycidyl-, Carbonyl-, N-Methylol, N-Alkoxymethyl, Aminound/oder Hydrazogruppen enthaltenden Acrylaten enthält.
 - Verwendung nach den Ansprüchen 1 bls 3, wobei die w\u00e4ssrige L\u00f6sung au\u00dberdem 0,1 bis
 Gew.\u00a4 Harnstoff, bezogen auf 100 Gew.-\u00a4 der Mischung (i) bis (iii) enth\u00e4lt.
- 5. Verwendung nach den Ansprüchen 1 bis 3, wobei die wässinge Lösung
 30
 - (i) 10 bis 30 Gew.-% eines Melamin-Formaldehyd-Kondensationsproduktes,
 - (ii) 10 bis 40 Gew.-% eines veretherten Melamin-Formaldehyd-Kondensationsproduktes, und
 - (iii) 30 bis 80 Gew.-% einer Polymer-Dispersion

enthält, wobei sich die Mengenangaben der Komponenten (i), (ii) und (iii) auf 100 Gew.-% erganzen und sich auf die Flüssigharzmischung beziehen.

rinted: 17-08-2004

10

15

20

30

110

- Verwendung nach den Ansprüchen 1 bis 5 zur Beschichtung von Gegenständen mit 3D-Oberflächen und/oder scharfkantigen Elementen.
- 7. Verwendung nach den Ansprüchen 1 bis 5 zur Beschichtung mit einer einzigen Melaminharzfolie und/oder -film.
 - 8. Verwendung nach den Ansprüchen 1 bis 5 zur Beschichtung von Holzwerkstoffen.
 - 9. Verwendung nach den Ansprüchen 1 bis 5 zur Beschichtung von OSB Platten.
 - 10. Verwendung nach Anspruch 1, wobei die cellulosehaltigen Faserstoffe mit Melamin-Formaldehyd-Tränkharzen oder einer Mischung aus Melamin-Formaldehyd-Tränkharzen und Lackharzen oder einer Mischung aus Harnstoff-Formaldehyd-Harzen und Melamin-Harnstoff-Formaldehyd-Harzen vorgetränkt werden und mit der wässrigen Lösung (i) bis (iii) gemäß Anspruch 1 nachgetränkt werden.
 - 11. Kunstharzmischung zum Tränken von cellulosehaltigen Faserstoffen, enthaltend
 - (i) 5 bis 50 Gew.-% eines Melamin-Formaldehyd-Kondensationsproduktes,
 - (ii) 5 bis 50 Gew.-% eines veretherten Melamin-Formaldehyd-Kondensationsproduktes, und
 - (iii) 40 bis 90 Gew.-% eines in Form einer wassrigen Dispersion vorliegenden und durch Kondensationsreaktion vernetzbaren Copolymerisates,
- wobei sich die Mengenangaben der Komponenten (i), (ii) und (iii) auf 100 Gew.-% erganzen und sich auf die Flüssigherzmischung beziehen.
 - 12. Kunstharzmischung nach Anspruch 11, wobei als Komponente (iii) ein Copolymeriset aus Carboxyl-, Hydroxy-, Amid-, Glycldyl-, Carbonyl-, N-Methylol, N-Alkoxymethyl, Amino-und/oder Hydrazogruppen enthaltenden Acrylaten verwendet wird.
 - 13. Melaminharzfolien oder filme, die mit der Kunstharzmischung gemäß den Ansprüchen 11 oder 12 getrankt sind
- 35 14. Verfahren zum 3D Beschichten, dedurch gekennzeichnet, dass man die Melaminherzfolien und/oder -filme nach Anspruch 13 flächig in einem Arbeitsgang auf die dreidimensionale Struktur eines Werkstoffes aufbringt.

Empf.nr.:722 P.006

rintéd:17-08-2004

CLMSPAMD

EP0 1297.6 - PCTEP 04 00121

11

15. Verfahren zum 3D Beschichten, dadurch gekennzeichnet, dass man Melaminharzfolien und/oder –filme aus cellulosehaltigen Faserstoffen, die mit der wässrigen Lösung nach den Ansprüchen 1 bis 3 nach- oder vor- und nachgetränkt wurden, herstellt und diese auf die zu beschichtende dreidimensional strukturierte Oberfläche und/oder Formkörper aufbringt.

REPLACED BY 54231
ART 34 AND We claim:

- 1. The use of melamine resin sheets and/or films produced from cellulosic fiber materials post- or pre- and post-impregnated with an aqueous solution comprising
 - (i) a melamine-formaldehyde condensate,
 - (ii) an etherified melamine-formaldehyde condensate, and
 - (iii) a polymer dispersion
- for coating three-dimensionally structured surfaces and/or moldings (3D coating).
 - 2. The use as claimed in claim 1, wherein the aqueous solution comprises
 - (i) from 5 to 50% by weight of a melamine-formaldehyde condensation product,
 - (ii) from 5 to 50% by weight of an etherified melamine-formaldehyde condensate, and
 - (iii) from 20 to 70% by weight of a polymer dispersion,

the amounts of components (i), (ii) and (iii) adding up to 100% by weight and being based on the liquid resin mixture.

- 3. The use as claimed in claim 1 or 2, wherein the dispersion (iii) comprises copolymers of acrylates containing carboxyl, hydroxyl, amide, glycidyl, carbonyl, N-methylol, N-alkoxymethyl, amino and/or hydrazo groups.
- 25 4. The use as claimed in any of claims 1 to 3, wherein the aqueous solution further comprises from 0.1 to 50% by weight of urea based on 100% by weight of the mixture of (i) to (iii).
- 5. The use as claimed in any of claims 1 to 3, wherein the aqueous solution comprises
 - (i) from 10 to 30% by weight of a melamine-formaldehyde condensation product,
 - (ii) from 10 to 40% by weight of an etherified melamine-formaldehyde condensation product, and
 - (iii) from 30 to 80% by weight of a polymer dispersion,

the amounts of components (i), (ii) and (iii) adding up to 100% by weight and being based on the liquid resin mixture.

20

15

5

30

35

- 6. The use as claimed in any of claims 1 to 5 for coating articles having 3D surfaces and/or sharp-edged elements.
- 7. The use as claimed in any of claims 1 to 5 for coating with a single melamine resin sheet and/or film.
 - 8. The use as claimed in any of claims 1 to 5 for coating woodbase materials.

10

15

20

30

- 9. The use as claimed in any of claims 1 to 5 for coating oriented strand boards (OSB).
- 10. The use as claimed in claim 1, wherein the cellulosic fiber materials are pre-impregnated with melamine-formaldehyde impregnating resins or with a mixture of melamine-formaldehyde impregnating resins and coating resins or with a mixture of urea-formaldehyde resins and melamine-urea-formaldehyde resins and post-impregnated with the aqueous solution of (i) to (iii) as set forth in claim 1.
- 11. A synthetic resin mixture for impregnating cellulosic fiber materials, comprising
 - (i) from 5 to 50% by weight of a melamine-formaldehyde condensation product,
 - (ii) from 5 to 50% by weight of an etherified melamine-formaldehyde condensation product, and
 - (iii) from 40 to 90% by weight of a copolymer in aqueous dispersion form which is crosslinkable by condensation reaction,
- 25 the amounts of components (i), (ii) and (iii) adding up to 100% by weight and being based on the liquid resin mixture
 - 12. A synthetic resin mixture as claimed in claim 11, which uses as component (iii) a copolymer of acrylates containing carboxyl, hydroxyl, amide, glycidyl, carbonyl, N-methylol, N-alkoxymethyl, amino and/or hydrazo groups.
 - 13. A melamine resin sheet or film impregnated with a synthetic resin mixture as claimed in claim 11 or 12.
- 35 14. A method of 3D coating which comprises applying a melamine resin sheet and/or film as claimed in claim 13 two-dimensionally in one operation to the three-dimensional structure of a material.

REPLACED BY ART 34 AMORE 54231

15. A method of 3D coating which comprises producing melamine resin sheets and/or films from cellulosic fiber materials post- or pre- and post-impregnated with the aqueous solution of any of claims 1 to 3 and applying them to the three-dimensionally structured surface and/or molding to be coated.